



环保冷媒水冷式冷水机

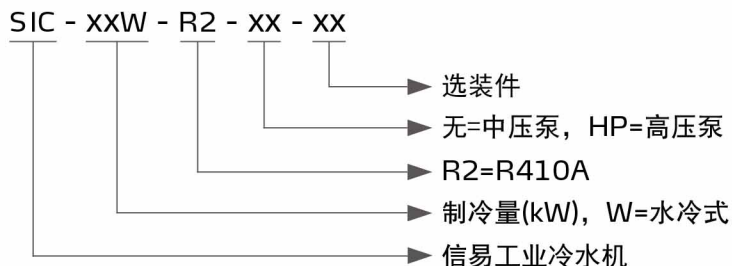
SIC-17W-R2



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

SIC-W-R2 Series

编码原则



本机特点

- 采用4.3"触摸屏, 人机界面操作更便捷
- 采用高精度温控器, 显示精度可达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$
- 冷却温度范围 $7\sim 25^{\circ}\text{C}$
- 采用R410A环保冷媒, 制冷效果好
- 进出水管间采用自适应旁通阀; 确保出水压力稳定
- 采用板式蒸发器, 换热效率更高, 同时配备防结冰装置
- 采用管壳式冷凝器, 传热效果佳、散热快
- 采用品牌压缩机, 噪音低、能效高、寿命长
- 外形美观、结构紧凑, 占地面积小
- 水路配备回水过滤器, 管路采用镀锌水管, 有效提升使用寿命
- 制冷系统配备高、低压力变送器, 精准读取系统压力, 形成更好的控制保护
- 配备圆形不锈钢保温水箱, 水自力搅拌混合均匀
- 配备热气旁通阀, 控温精度可达 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- 配备流量开关, 避免无水运转
- 配备水箱液位镜, 观察水箱水位是否在正常范围
- 配备RS485通讯接口, 可实现集中监控
- 配备流量显示参考值
- 配备USB接口, 可实时数据记录及本地数据备份



控制面板

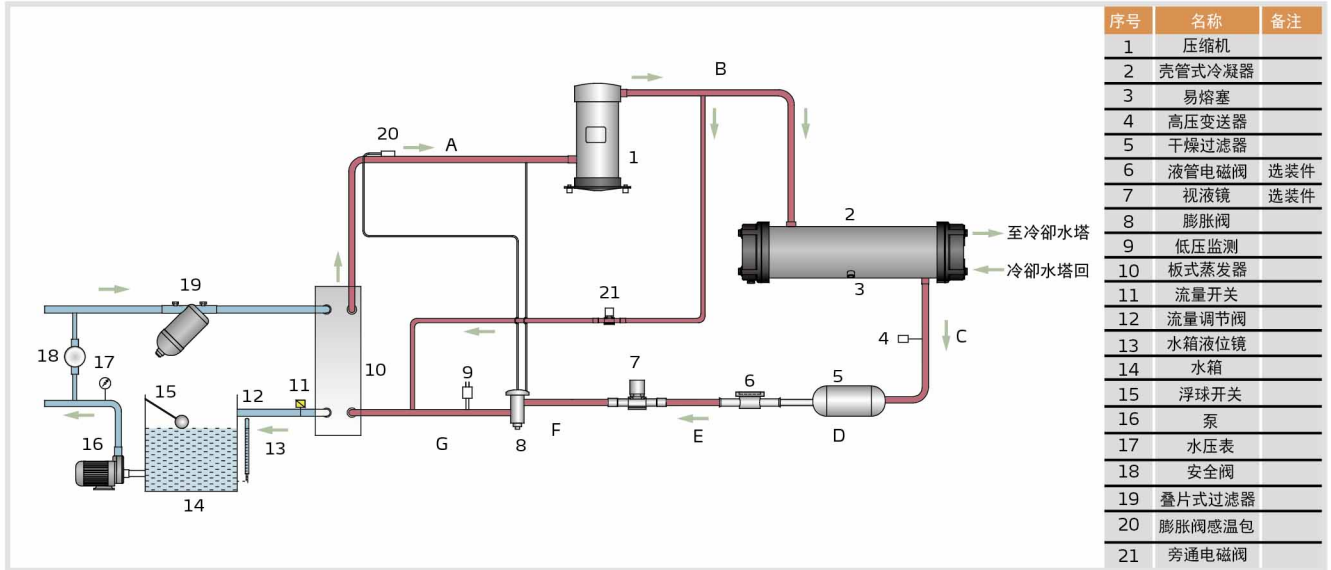
应用范围

应用于模具的冷却以减小产品成型周期, 亦可用于冷却设备以保证设备维持在正常温度下, 或其他需降温的工业区域。

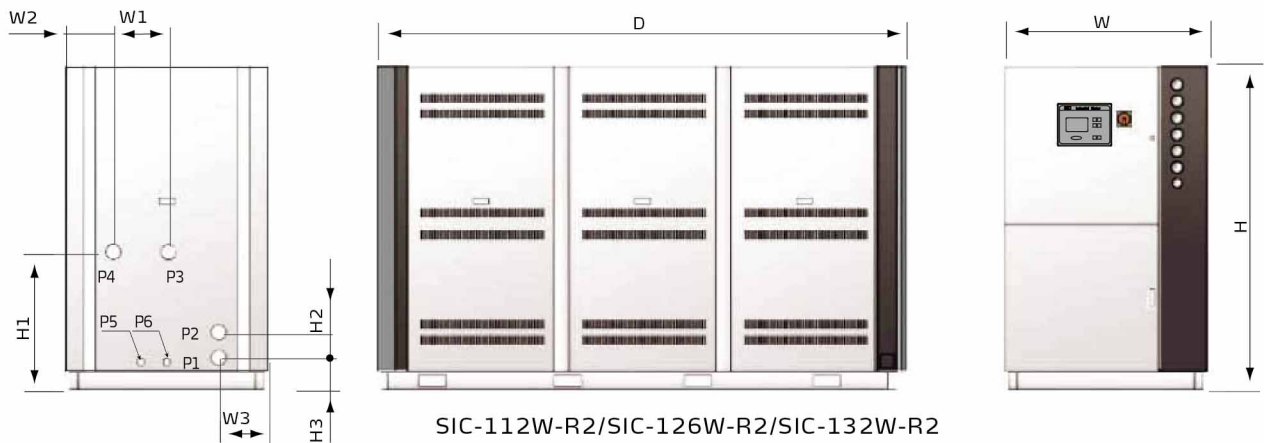
选装件

- 选装高压泵浦(约 $4\text{kgf}/\text{cm}^2$), 满足不同送水压力需求, 机型后加注“HP”
- 选装水箱水位开关, 检测水箱水位是否正常, 机型后加注“LW”
- 选装液管电磁阀, 作用在停机时液气态冷媒管路的关断, 降低液击风险, 机型后加注“LS”
- 选装视液镜, 判定制冷剂填充是否适当, 确定制冷剂含水率高低, 机型后加注“LSG”
- 选装不锈钢管管路, 有效提升使用寿命, 机型后加注“SS”
- 选装高精度流量传感器, 精准监测介质流量数据, 机型后加注“FW”
- 选装环境温度热电偶, 实时采集现场环境温度, 机型后加注“TC”
- 选装以太网通讯接口, 方便设备联网远程通讯, 机型后加注“ES”
- 选装水压传感器, 实时监测管路水压状态, 机型后加注“PS”

工作原理



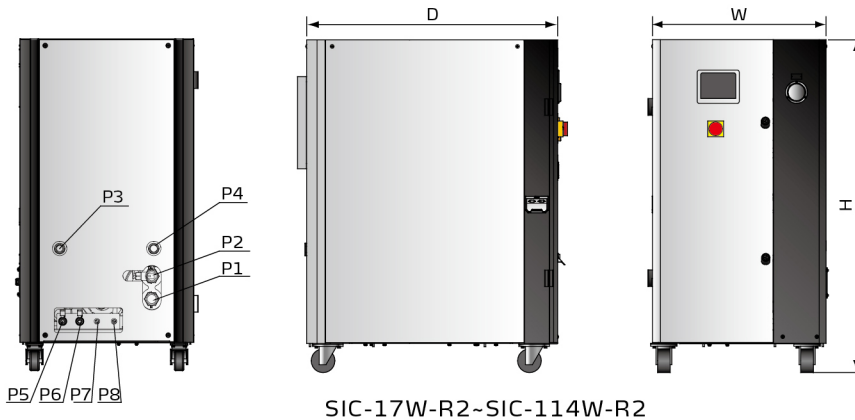
外形尺寸



SIC-112W-R2/SIC-126W-R2/SIC-132W-R2 尺寸

机 型	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	W (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	W3 (mm)	D (mm)	P1 (inch) 冷却水入口 (G内牙)	P2 (inch) 冷却水出口 (G内牙)	P3 (inch) 冷冻水入口 (G内牙)	P4 (inch) 冷冻水出口 (G内牙)	P5 (inch) 水箱排水口 (G内牙)	P6 (inch) 水箱溢流口 (G内牙)	净重 (kg)
SIC-112W-R2	1760	750	140	190	1100	300	260	267	2870	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	1	1	1200
SIC-126W-R2	1760	490	140	190	1100	300	230	250	3085	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	1	1	1450
SIC-132W-R2	1760	520	140	190	1100	205	325	505	3285	2×2 ¹ / ₂	2×2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	1	1	1750

SIC-W-R2 Series



SIC-17W-R2~SIC-114W-R2 尺寸

机型 项目	SIC-17W-R2	SIC-29W-R2	SIC-38W-R2	SIC-57W-R2	SIC-76W-R2	SIC-114W-R2
H(mm)	1266	1276	1276	1356	1645	1700
H1(mm)	468	1090	1090	1156	1253	1350
W(mm)	661	810	810	856	1044	1044
W1(mm)	358	364	364	324	557	503
W2(mm)	151.5	233	233	266.5	235.5	269
W3(mm)	159	623	623	650	622	577.5
D(mm)	955.5	1092	1092	1194	1826	1876
P1(mm) 冷却水入口(内牙)	Rc1		Rc1.5			Rc2
P2(inch) 冷却水出口(内牙)	Rc1		Rc1.5			Rc2
P3(inch) 冷冻水入口(内牙)	Rc1	Rc1.25		Rc1.5		Rc2
P4(inch) 冷冻水出口(内牙)	Rc1	Rc1.25		Rc1.5		Rc2
P5(inch) 蒸发器排水(内牙)			G1/2			
P6(inch) 水箱排水口(内牙)			G1/2			
P7(inch) 水箱溢水口(外牙)			R1/2			
P8(inch) 水箱补水口(外牙)			R1/2			
净重(kg)	250	330	350	440	720	882



选型参考

锁模力 (T)	制模能力(kg/hr)	模型(kW)	锁模力 (T)	制模能力(kg/hr)	模型(kW)
≤450	≤45	17	≤2500	≤250	76
≤650	≤65	29	≤4000	≤400	114
≤850	≤85	38	≤5000	≤500	112(7°C出水)
≤1800	≤180	57	≤6000	≤600	126(7°C出水)

规格表

项目	参数	型号 SIC-								
		17W-R2	29W-R2	38W-R2	57W-R2	76W-R2	114W-R2	112W-R2	126W-R2	132W-R2
制冷量 ¹⁾	kW	17	29	38	57	76	114	148	166	174
制冷量 ²⁾	kW	15	27	32	49	69	100	-	-	-
制冷量 ³⁾	kW	14	24	29	45	62	91	112	126	132
压缩机	类型	渦旋式								
	数量	1			2			3		4
	输出功率(kW)	3.18	4.98	6.79	10.15	6.79×2	10.15×2	28.35	31.5	33.4
制冷剂	填充量 (kg)	2.85	6.8	5.6	9.8	6.5×2	11×2	8.6×2+5.7	6.5×3	6.5×4
	控制方式	热力膨胀阀								
	种类	R410A								
蒸发器	类型	板式换热器						壳管式		
	冷冻水流量(L/min)	48.7	83.1	108.9	163.4	217.9	326.8	321.1	361.2	378.4
冷凝器	类型	壳管式								
	进/出水管(inch)	Rc1.5	Rc2	Rc2	Rc2	Rc2	Rc2	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	2×2 ¹ / ₂
	冷却水流量(L/min)	60.9	103.9	136.1	204	272.3	408.5	417.4	469.6	491.9
水箱容量度 (L)		80	150	150	150	150	150	400		
水泵 ⁴⁾ (50Hz)	功率 (kW)	0.75/1.1	1.1/1.1	1.5/2.2	1.8/2.4	2.4/3	4/4.4	-/ 3.0 / 4.0		- / 4.0 / 5.5
	工作压力 ⁵⁾ (kgf/cm ²)	中压≥3, 高压≥4								
总功率 (kW) ⁶⁾		3.93	5.95	8.3	11.95	16.58	24.3	-/31.4/32.4	-/35.5/37	-/37.4/38.9
保护装置	压缩机	过载继电器								
	泵	过载继电器								
	冷冻回路	高低压压力变送器 / 防冻开关								
	水回路	流量开关(选装) / 水箱水位开关(选装) / 自适应旁通阀								
运转噪音dB(A)		67	67	71	71	67	71	81.4	79.6	86.5
使用环境 ⁷⁾		通风良好和环境温度不超过使用压力的条件								
电压规格 ⁸⁾		3Φ, 400VAC, 50Hz								
单位换算		1 kW = 860 kcal/hr			1 RT = 3,024 kcal/hr			10,000 Btu/hr = 2,520 kcal/hr		

注: 1) 制冷量1是依据冷冻水流量0.172m³/(h.kW), 冷冻水出水温度15°C、冷却水进水温度30°C下测得;

2) 制冷量2是依据冷冻水流量0.172m³/(h.kW), 冷冻水出水温度10°C、冷却水进水温度30°C下测得;

3) 制冷量3是依据冷冻水流量0.172m³/(h.kW), 冷冻水出水温度7°C、冷却水进水温度30°C下测得;

4) 泵浦压力约为3kgf/cm²标配, 客户可依需求换装高压泵用HP表示; 例如: SIC-W-R2-HP), 具体参数依次如上所示;

5) 此压力值为泵入口负压为0时的状态;

6) 总功率包括泵功率、压缩机功率;

7) 该水冷式冷水机适用于冷却水进口温度35°C以下的使用条件;

8) 机器电压可按客户要求特殊订购;

信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2026-05-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com